

MERCEDES-BENZ CUBY SPRINTER 519 CDI TOURIST LINE (465)

Automatyczna skrzynia biegów

Kolor: czarny metalik

Miejsca: 19+1+1



Wyposażenie standardowe i dodatkowe:

- Szyby boczne podwójne panoramiczne
- Szyba czołowa oryginalna
- Elektryczna szyba w drzwiach kierowcy
- Reflektory LED
- Zderzak przedni Cuby PANAMERICANA
- Elektryczne drzwi przednie zdalnie otwierane
- Obniżony stopień z podświetlonym logiem klienta
- Centralny zamek
- Luk dachowy pełniący rolę wyjścia awaryjnego
- Dachowe światła obrysowe
- Hak holowniczy
- Pakiet Chrom
- Przedłużenie pojazdu
- Pogłębiony bagażnik
- Dodatkowe kufry boczne
- Dodatkowy akumulator
- Izolacja dźwiękowo-termiczna przedziału pasażerskiego
- 5 kW ogrzewanie konwektorowe niezależne od silnika, lewa i prawa strona – elektroniczna regulacja
- Dodatkowa klimatyzacja dachowa z rozprowadzeniem dla każdego pasażera
- Klimatyzacja dla kierowcy
- Komfortowy fotel kierowcy
- Schowek dla kierowcy w półce
- Airbag
- Tempomat
- Kamera cofania
- 2 gniazdka 230V z przodu i z tyłu
- Lodówka w kokpicie
- Ścianka działowa za kierowcą
- Fotel pilota – składane siedzisko
- Oświetlenie wnętrza centralne
- Oświetlenie diodowe, neonowe RGB ze ściemniaczem
- Sufit Galaxy
- Firanki
- Dywan na stopniach, w korytarzu
- Półki na bagaż z lewej i prawej strony
- Panel sterowania w półkach
- Wybijaki do szyb przy wyjściach awaryjnych
- Fotele turystyczne z pełną regulacją
- Przetwornica w podeście
- Gniazdka USB przy każdym rzędzie

- 2 DIN Radio/MP3/DVD/NAVI Pioneer
- 2x TV 17"
- Stoliki konferencyjne